

Bücher der IHK sind nicht korrekt. Das Thema Aufbauorganisation jedoch schon.
Den Rest des Stoffes wird aus dem Buch Industriemeister vermittelt.

Technische Kapazität = das, was eine Maschine maximal produzieren kann.
Wirtschaftliche Kapazität = die Geschwindigkeit, bei der eine Maschine auf Jahre gesehen am günstigsten produziert.

Sprüche:


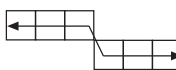
- Mit Gewinnen wird die Zukunft finanziert
- Der Markt lenkt den Erfolg

Planung

- Prozess

Ziel
Info (sammeln, aufbereiten)
Alternativen
Entscheidung
Realisation

- Planungsverhalten

Rollierende Planung 
Blockplanung 
Gemischt

Planungsarten

Bottom up
Top Down
Wechselverfahren

Planungshorizont/Zeitraum

Kurz -> Operativ/Taktisch
Mittel -> Strategisch
Lang -> Strategisch

Ablaufplanung

Produktionsplanung
was wird produziert
wiviel wird produziert
- Programm
- Bereitstellung
- Ablaufplanung (Termine Kapazität)

Holz

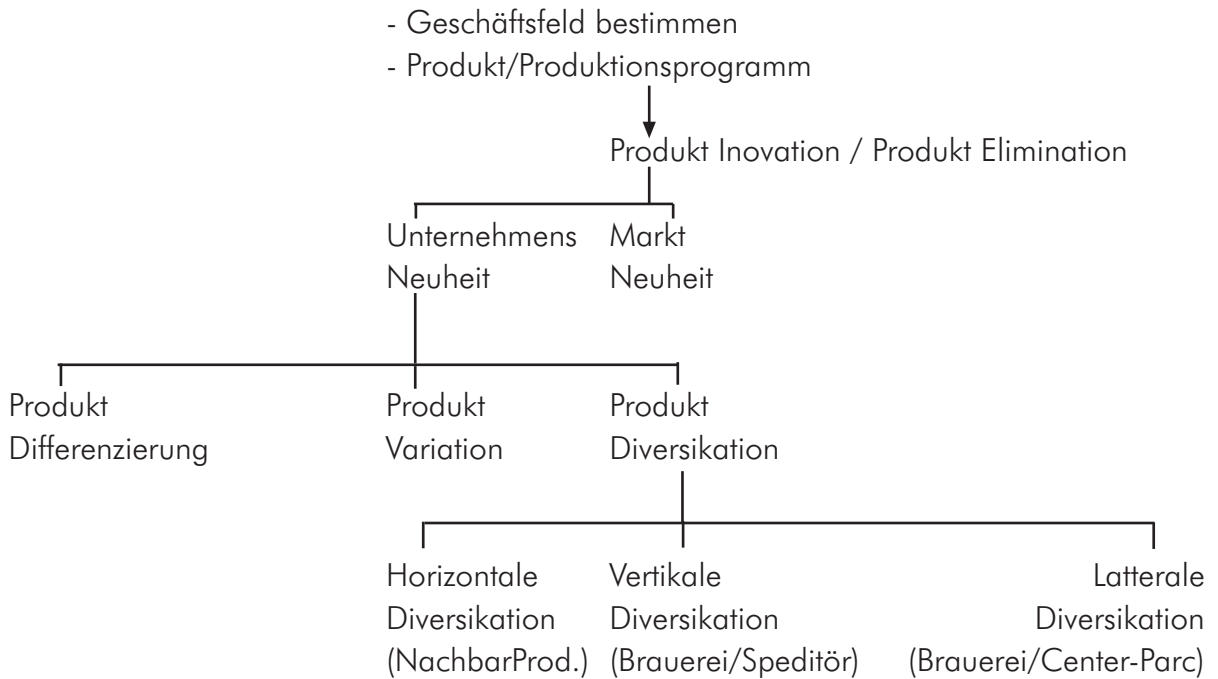
BWL

12.05.05

Arbeitsplanung

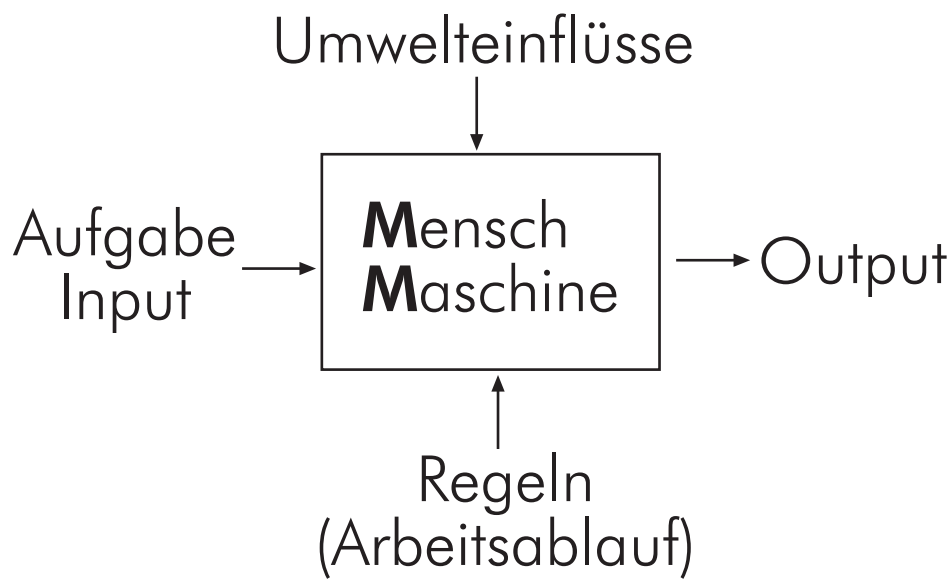
- Alle Einmaligen Arbeitsvorgänge
- Reihenfolge
 - Hilfsmittel
 - Zeiten

Produktions Programm



Programmbreite / Programmtiefe > Sortimentsgestaltung
Erzeugnisgliederung

- Mengenstückliste > Materialplanung Einkauf Kalkulation
- Strukturstückliste > Arbeitsvorbereitung Montage/Konstruktion
- Baukasten Stückliste > Baukasten Montage vor- und Nachkalk.
- Variantenstückliste > Teilverwendungsnachweis/ Planung/Disp.

**Makro**

Ganzer Betrieb
Abteilung

Mikro

Arbeitsplatz
Arbeitssystem
Unterschiede Stellen/Menschen

Arbeitsplatz Typen

Auch Organisationstypen der Fertigung
Produktionsorganisation

- Werkstattfertigung

Gruppenfertigung
Straßen- und Linienfertigung
Fließfertigung

Arbeitsplatztyp

Werkstatt
Gruppe /Straße
Fließfertigung

Fertigungstyp

Einzelfertigung
Serienfertigung
Massenfertigung

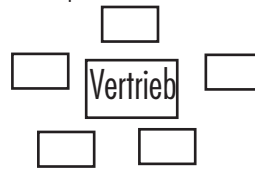
Neue Formen der Arbeitsplatztypen

- Inselfertigung Gruppenarbeit
 Job Rotation
 Job Enlargement -> Aufgaben erweiterung
 Job Enrichment -> Verantwortung, Mitsprache, Kontrolle

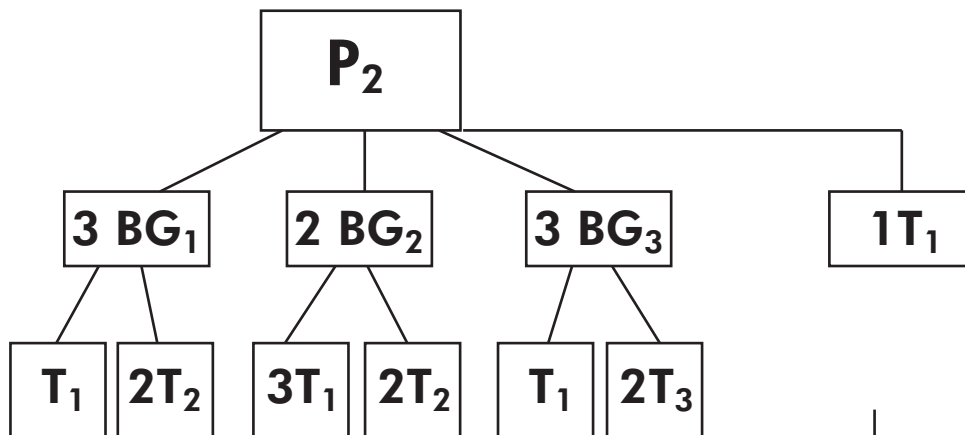
- Flexible Fertigung Anlagen werden durch CAD, CAM und CIM
 flexibel gemacht

- Fraktale Fabrik Viele Unternehmen produzieren ein Produkt

- Virtuelle Fabrik Netzwerk



Struktur Stückliste



	T₁	T₂	T₃
BG₁	3	6	
BG₂	6	4	
BG₃	3		6
	1		
	13	10	6