

**Job Ticket** -> Digitale Auftragstasche

<b>CIP4/JDF</b>	-> <b>Nicht nur technische Daten, auch kaufmännische</b>
<b>Auf XML-Basis</b>	
<b>JMF</b>	-> Aktuelle Prozessinfos /Austauschformat HTML
<b>PJTF</b>	-> Portable Job Tcket Format verwalten technischer Daten
<b>PPML</b>	-> Personaliced Print Makeup Language
<b>PrintTalk</b>	-> CXML Anbindung an Buchhaltung
<b>EDIFACT</b>	-> Austausch Warenwirtschaft
<b>ERP</b>	-> Warenwirtschaft / Umfangreich
<b>Privat Section</b>	-> Ähnlich CIP3/PPF-Privat Data Einbindung von eigenen älteren Maschinen

**Processoptimierung**

- Arbeitsplanung
- Standardisierung
- Vorbeugende Wartung
- QM
- Regeln/ Vorschriften
- Personalisierung
- Prozessüberwachung

**Arbeitsplanung****Erzeugnisplanung**

- Auftragsanalyse
- Erzeugnisarten
- Kundenanalyse

**Arbeitsablaufplanung**

- Erzeugnisgliederung
- Arbeitsverfahren
- Arbeitsvorgang

**Arbeitsstättenplanung**

- Betriebsgliederung
- Arbeitsplatzgestaltung
- Materialfluss

**Arbeitsmittelplanung**

- Arbeitsmittelkartei
- Wirtschaftlichkeitsberechnung
- Instandhaltungspläne
- Materialbeschaffung
- Materialdurchsatz
- Materialprüfung

**Personalisierung**

- Arbeitskräftebedarf
- Personalkapazität
- Aus- und Fortbildung
- Ergonomie

Anthropometrische (Materielle/Hilfsmittel) Physiologische Psychologische Informationstechnische Sicherheitstechnische
---

**Standardisierung Regelwerk: Aufbau, Vorgaben, Verantwortlich, Stellvertreter****- Texterfassung /Arbeitsprozess**

AV -> Erfassung -> Kontrolle -> Korrektur -> Ausführung -> Ausdruck  
 -> Kunde (Autorenkorrektur) -> Ausführung -> Endkontrolle -> Bereitstellung

**- Layout /Arbeitsprozess**

AV -> Layoutanweisung -> Musterseite / Stielvorlagen + Absatzvorgaben  
 -> Farben -> Seitenvorbereitung -> Umbruch -> Layoutkontrolle -> Proof  
 -> Kontrolle -> Korrektur -> Proof -> Bereitstellung

**Qualität****DIN 55350-...**


Qualitätsmanagement (QM, quality management) ist ein auf die gesamte Organisation bezogenes Verfahren, das sich im Bemühen um ständige Verbesserung an den legitimen Bedürfnissen der Bürger/Kunden orientiert.

- z. B.:
- Wartung
  - Standard einhalten
  - Original Betriebsstoffe verwenden
  - Auflösung/ Raster
  - Plattenauflösung
  - Profile (.icc)
  - Kalibrierung
  - Druckmarken/Bogennorm
  - Delta E
  - Viskosität -> Maß der Zähflüssigkeit

**Durchsicht-Densitometer:** Volltondichte/Film soll besser als 2.5  
 nicht höher als 4.5

**Delta E** -> Theoretisch von 0-7 (normale Scala)  
 Theoretisch von 0-15 (erweiterte Scala)

**Qualitäts ISO/DIN** -> 9000-9004.1  
 9002 für Akzidenz

**Rasterpunkt**  
  
**Film**  
 0,06  
 Gundschleier

Gute Infos zur Qualitätssicherung von [www.man-roland.de](http://www.man-roland.de)

**Vergleich 60er zu 120er Raster**

Je höher die Auflösung, desto niedriger der Kontrast  
 Je höher die Auflösung, desto mehr Punktzuwachs (weil mehr Kanten)  
 Je höher die Auflösung, desto öfters muß das Gummituch gewechselt werden